

## Parcours du bloc 2.

	Atelier 1	Atelier 2	Atelier 3	Atelier 4	Atelier 5	Atelier 6	Atelier 7	Atelier 8
ÉQUIPE 1	203T	204A →	204C →	204IPH →	204T	203A	203C	203I
ÉQUIPE 2	203I	203T	204A →	204C →	204I →	204T	203A	203C
ÉQUIPE 3	203C	203I	203T	204A →	204C →	204I →	204T	203A
ÉQUIPE 4	203A	203C	203I	203T	204A →	204C →	204I →	204T

→ La flèche indique les ateliers interdépendants